

## Приклейка подошвы ТЭП

При обработке подошв из термопластичной резины( ТЭП) взъерошивание клеевой пленки не требуется. Поверхности подошв,

подлежащие склеиванию, обрабатывают галогеновым раствором. Галоген наносят кистью со стриженным ворсом.

При этом следует быть особо внимательным в дозировке этого хлоросодержащего продукта, не допускать перелива на материал подошвы и застаивания излишков в пустотах и впадинах внутреннего профиля подошвы. При наличии в теле подошвы пустот, облегчающих ее вес, подошву после нанесения галогена, следует выдерживать ходовой поверхностью вверх, во избежания растрескивания и последующего разрушения материала. Время выдержки подошвы до нанесения клея не менее 40-60 минут.

Некоторые важные правила применения галогенового раствора:

- галоген нельзя хранить на свету
- галоген нельзя наливать в металлическую посуду
- кисточки для нанесения не должны быть в металлической оправе
- остатки раствора, после использования нельзя возвращать в тару хранения, только в утиль
- время использования открытого рабочего объема не более 8 часов, далее его свойства будут утрачены

Для склеивания материала ТЭП необходимо использовать классический полиуретановый клей, возможно одно или двухразовое нанесение в зависимости от плотности материала подошвы. При активации клеевой пленки и последующих монтажных усилиях на подошвах их ТЭП, в которых применяются ранты и другие детали очень маленького сечения существуют высокие риски деформации элементов малого сечения, их смещения, коробления. Для того что бы избежать проблем подобного рода, следует ограничить процесс нагревания подошвы. Вместе с тем активация клеевого слоя должна быть выполнена для полноценного срабатывания клея. В этих случаях мы рекомендуем применить клей с низким порогом температуры активации( низкотемпературные полиуретановые клея).

В таких продуктах уровень активации клеевой пленки стартует от 45-50 градусов. Обжимные и установочные операции на разогретой подошве , проводимые ручным способом, выполняются аккуратно, без давления на рант и мелкие детали рельефа, рабочим инструментом.

## Приклейка облегченного ТЭП

Важным моментом при работе с вспененным ТЭП является понимание его пористой структуры и адекватного реагирования на этот фактор!

- Обязательны очистка клеевой кромки и ее галогенирование

- Выдерживается пауза от 40 минут до 60 минут для выветривания галогена в зависимости от его типа
- Нанесение основного ПУ клея( типа "десмокол")
- Выдержка 15-20 минут на подсыхание основного клея
- Активация клеевой пленки согласно требований технической карты на клей
- Процесс активации клеевой пленки, позиционирования и установки подошвы на заготовку следует вести с повышенным вниманием. Задача- не допустить перегрева материала подошвы что бы сохранить целостность и форму подошвы.
- Рекомендуем воспользоваться для клеевых операций низкотемпературными модификациями ПУ клеев. Температура активации клеевой пленки такого клея лежит в пределах 50-55 градусов, что даст Вам существенный зазор в возможностях.

Консультации по наличию такого клея запрашивайте у поставщиков химии.